

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้ายขนาดความจุไม่น้อยกว่า 20 ลูกบาศก์เมตร

1. ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์บรรทุกขยะแบบอัดท้ายชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตู 2 บาน พร้อมที่ล็อค นั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง รวมทั้งพนักงานขับรถ ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งชุดตู้บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้ายขนาดความจุไม่น้อยกว่า 20 ลบ.เมตร ตัวถังผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการบริหารงานคุณภาพ ISO .9001 โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2. ตัวรถยนต์

- รถยนต์บรรทุกชนิด 10 ล้อ (2 เพลา) มีน้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม
- เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ จำนวนกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 6 สูบ กำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า
- เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานความปลอดภัยจากสารพิษตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ 2315-2551 หรือสูงกว่า
- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์
- ระบบเบรก เป็นแบบดิสก์เบรกหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบพวงมาลัยขวา เป็นแบบลูกปืนหมุนวน พร้อมเพาเวอร์ช่วย
- ระบบเบรกใช้ระบบไฮดรอลิกพร้อมหม้อลมช่วยและเบรกมือครบชุด
- ระบบสัญญาณไฟฟ้าครบถ้วนและถูกต้องตามกฎจราจร
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ , วิทยุ-ซีดี , ฟลิ้ม

3. ตัวถังบรรจุขยะ

- ตัวถังบรรจุขยะมูลฝอยมีความจุไม่น้อยกว่า 20 ลูกบาศก์เมตร
- ส่วนพื้นของตู้ถังสร้างจากเหล็กมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มม.
- ผนังด้านข้างของตู้ถังสร้างจากเหล็กมีความหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มม.
- ภายนอกตู้ถังขยะมีโครงทำจากโลหะเสริมเพื่อเพิ่มความแข็งแรงไม่น้อยกว่า 3 แนว หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ภายในตู้ถังขยะมีแผ่นเหล็กติดตั้งในแนวลาดเอียงเพื่อใช้ในการดันขยะออกจากตู้ถังขยะ
- ตอนท้ายตู้ถังขยะมีที่รองรับขยะมูลฝอย พร้อมคันบังคับ (คันโยก) การทำงานของระบบไฮดรอลิกในการอัดขยะเข้าภายในตู้ถังขยะ
- ส่วนล่างใต้ตู้ถังขยะมีถังรองรับน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 40 ลิตร และมีท่อระบายน้ำทิ้งพร้อม ติดตั้งที่ ปิด-เปิด แบบ BALL VALVE
- ด้านท้ายในตู้รองรับขยะติดตั้งไฟสปอตไลท์ส่องขยะขณะทำงานในเวลากลางคืนไม่น้อยกว่า 2 ดวง

4. ชุดอัดขยะมูลฝอย

- การกวาดขยะมูลฝอยของชุดไปอัดขยะเป็นแบบรางสไลด์ โดยมีรางรองรับการเคลื่อนที่ของชุดไปอัด และใบสไลด์ที่ผนังด้านในของชุดอัดขยะมูลฝอยทั้งสองข้าง ตรงจุดหมุนของใบอัดและใบสไลด์สามารถอัดจารบีหล่อลื่นกันสึกหรอได้
- มีระบบป้องกันน้ำเสียรั่วซึม โดยมีซีลยางรองรับระหว่างแนวต่อระหว่างตัวตู้และชุดอัดขยะมูลฝอย
- มีพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงานด้านข้างซ้าย - ขวา และด้านท้ายของตัวรถ

- ส่วนล่างใต้ชุดอัดขยจะมีถังรองรับน้ำเสีย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 50 ลิตร และมีท่อระบายน้ำทิ้งพร้อม ติดตั้งที่ ปิด-เปิด แบบ BALL VALVE

- ครอบอกไฮดรอลิกชุดอัดขยจะมุลฝอย เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน มอก.9001-2552 และมาตรฐาน ISO 9001:2008 และมาตรฐาน OHSAS 18001 : 2007 หรือเทียบเท่า โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกพร้อมใบรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

5. ชุดคายขยจะมุลฝอย

- ติดตั้งภายในตู้บรรจุขยจะมุลฝอย แผงดันขยจะมุลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยครอบอกไฮดรอลิกที่ใช้เป็นแบบ (TELESCOPIC CYLINDER) ไม่น้อยกว่า 3 ชั้น เพื่อทำการดันขยจะมุลฝอยออกจากถังบรรจุขยจะมุลฝอย

- แผงดันขยจะมุลฝอยเมื่อดันสุดจะต้องเสมอด้านท้ายถึงบรรจุขยจะมุลฝอย โดยไม่มีส่วนใดๆ ยื่นออกมาพ้นถึงบรรจุขยจะมุลฝอย

- แผงดันขยจะ สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

- ชุดควาล์วควบคุมการยกชุดอัดท้าย และชุดควบคุมการคายขยจะมุลฝอยติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้ายของตู้บรรจุขยจะ

- ชุดยกอัดท้ายเพื่อเปิดดันขยจะออกทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก

- ครอบอกไฮดรอลิก เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน มอก.9001-2552 และมาตรฐาน ISO 9001:2008 และมาตรฐาน OHSAS 18001 : 2007 หรือเทียบเท่า โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกพร้อมใบรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

6. ระบบปั้มไฮดรอลิก

- เป็นแบบเกียร์ปั้มชนิดใช้งานหนัก เสือปั้มทำด้วยเหล็กหล่อหรืออลูมิเนียม มีลูกปืนรองรับเพลาชับ ได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.)

- สามารถทำแรงดันสูงสุด (MAX PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์/ตร.นิ้ว

7. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

- สัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นแบบชนิดแผงสั้น ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 21 เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า 42 เซนติเมตร สูงไม่น้อยกว่า 14 เซนติเมตร ใช้หลอด HALOGEN แบบ H1 จำนวนไม่น้อยกว่า 2 หลอด แต่ละชุดมีงานโค้งแบบ Poly Phenylene Oxide Alloy ตรงกลางระหว่างหลอดไฟเป็นแผ่นสะท้อนแสงได้ไม่น้อยกว่าสี่ด้าน จำนวน 1 ชุด ให้ความเข้มของแสงได้ตามมาตรฐาน SAEหรืออื่นๆ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน มอก.9001-2552 และมาตรฐาน ISO 9001:2008 และมาตรฐาน OHSAS 18001 : 2007 หรือเทียบเท่า โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกพร้อมใบรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

8. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ภายในถังบรรจุขยจะพ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ Epoxy อย่างน้อย 2 ชั้น ก่อนพ่นสีจริง ต้องพ่นสีพ่นกันสนิม Rust Olum หรือเทียบเท่าอย่างน้อย 2 ชั้น

- ใต้ท้องรถ โครงรถ และใต้บังโคลนหลัง พ่นวัสดุกันสนิม บอดีซีต หรือเท็คโคต หรือวัสดุเทียบเท่า

- มีตัวอักษรหรือเครื่องหมายต่างๆตามที่หน่วยงานราชการกำหนด

9. เครื่องมือและอุปกรณ์

- | | |
|---------------------------------------|-------------|
| - ยางอะไหล่ | จำนวน 1 ชุด |
| - แม่แรงแบบไฮดรอลิก | จำนวน 1 ตัว |
| - ชุดอัตรจารบี | จำนวน 1 ชุด |
| - เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน 1 ชุด |
| - หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์ | จำนวน 1 ชุด |
| - ติดตั้งไฟวับวาบด้านบนส่วนท้าย | จำนวน 2 ดวง |
| - ติดตั้งไฟเลี้ยวไฟเบรคด้านบนส่วนท้าย | จำนวน 2 ชุด |

ข้อกำหนดอื่นๆ

- ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลหนองน้ำแดง ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วน ณ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองน้ำแดง ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา
- ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพสินค้า ส่วนประกอบและอะไหล่ทุกชนิดในการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี หากชำรุดเสียหายในระยะเวลาที่รับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ตามปกติ